



**l'oxygène
à la source**

Indicateurs de performance environnementale et énergétique

Données : juin 2022



[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

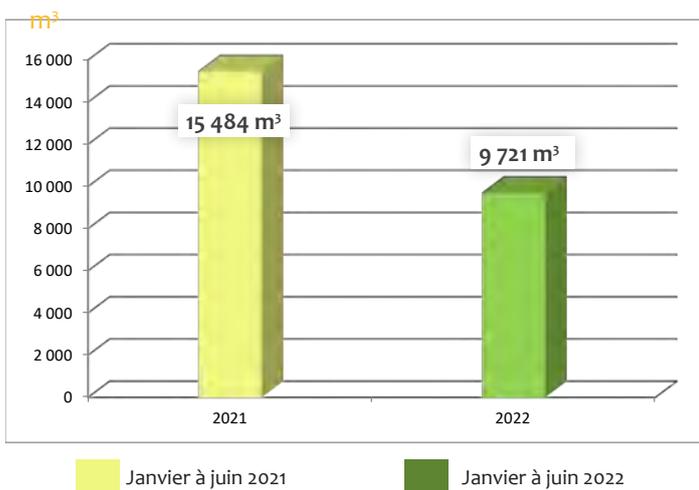
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer la
consommation d'eau
pour le process
<8 420 m³

Diminuer la
consommation de gaz
<100 000 m³

Diminuer la
consommation
d'électricité
= 0 kWh

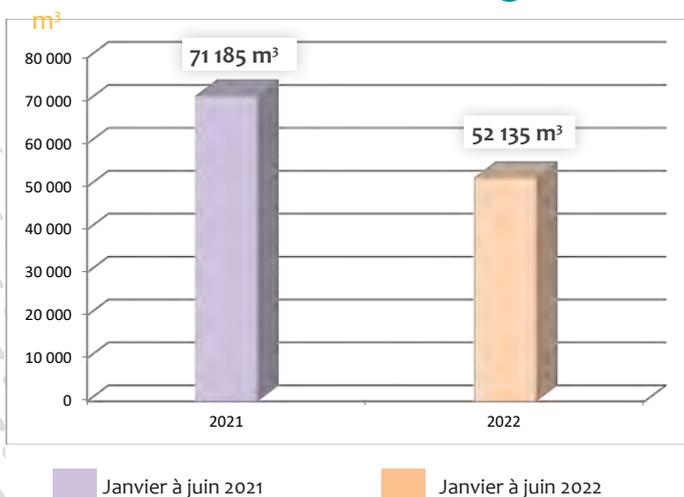
Consommation d'eau



Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF



Consommation de gaz



Les travaux de requalification de l'usine étant à présent terminés, le fonctionnement des 2 lignes d'incinération avec un apport de déchets au nominal est en cours d'optimisation.

Engagement n°2

AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 8000 T de déchets incinérés)

Augmenter la production d'électricité $\geq 49\ 000$ kWh

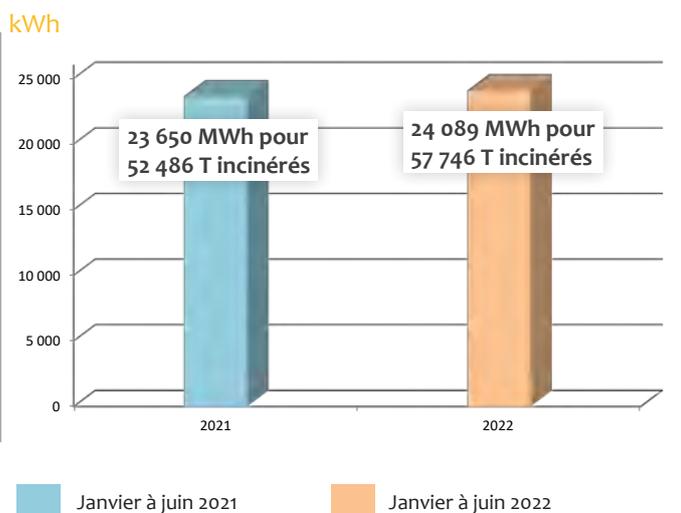
Augmenter la production de chaleur $\geq 45\ 000$ kWh

Augmenter la revente d'électricité $\geq 35\ 000$ kWh

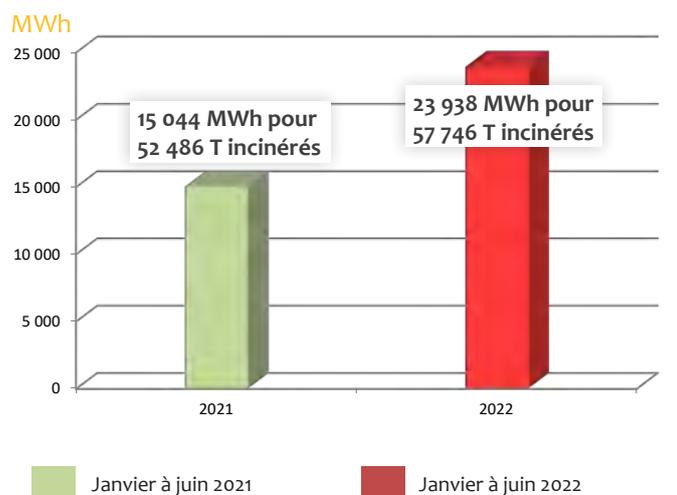
Augmenter la performance énergétique $\geq 65\%$

85.5 % de janvier à mars 2022

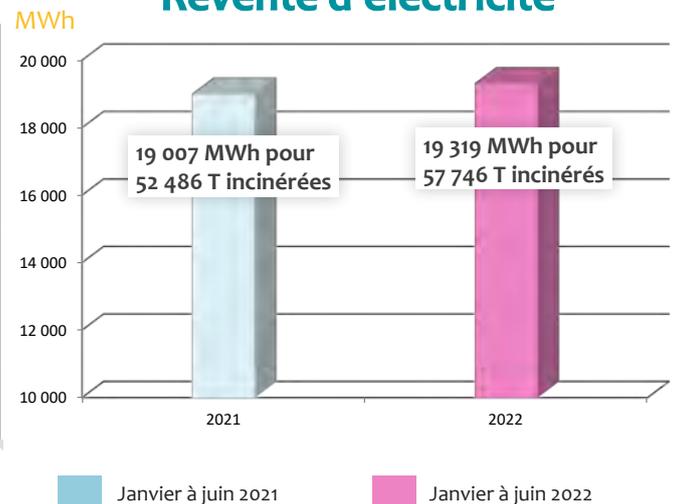
Production d'électricité



Production de chaleur



Revente d'électricité



Un apport de déchets plus conséquents de déchets au 1er trimestre 2022 par rapport à la même période 2021 a permis d'augmenter la production d'énergie et d'en faire bénéficier plus particulièrement le Réseau de Chaleur Urbain.

Engagement n°3

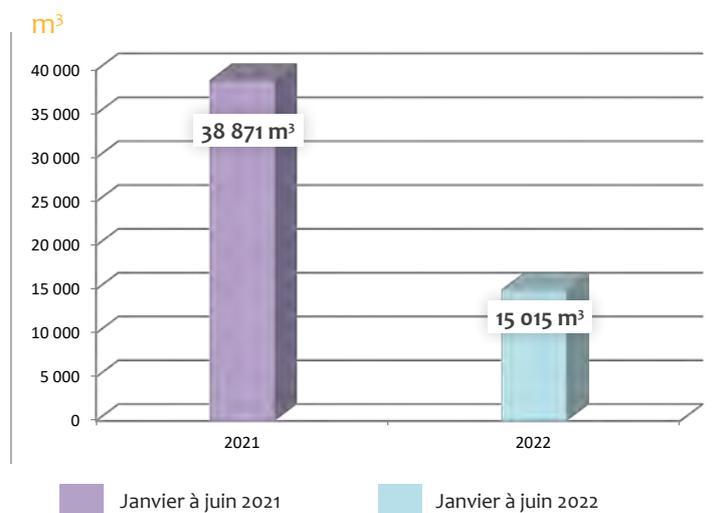
LIMITER LES ÉMISSIONS

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets aqueux de process
= 0 m³

Diminuer les émissions de gaz à effet de serre

Diminuer rejets aqueux



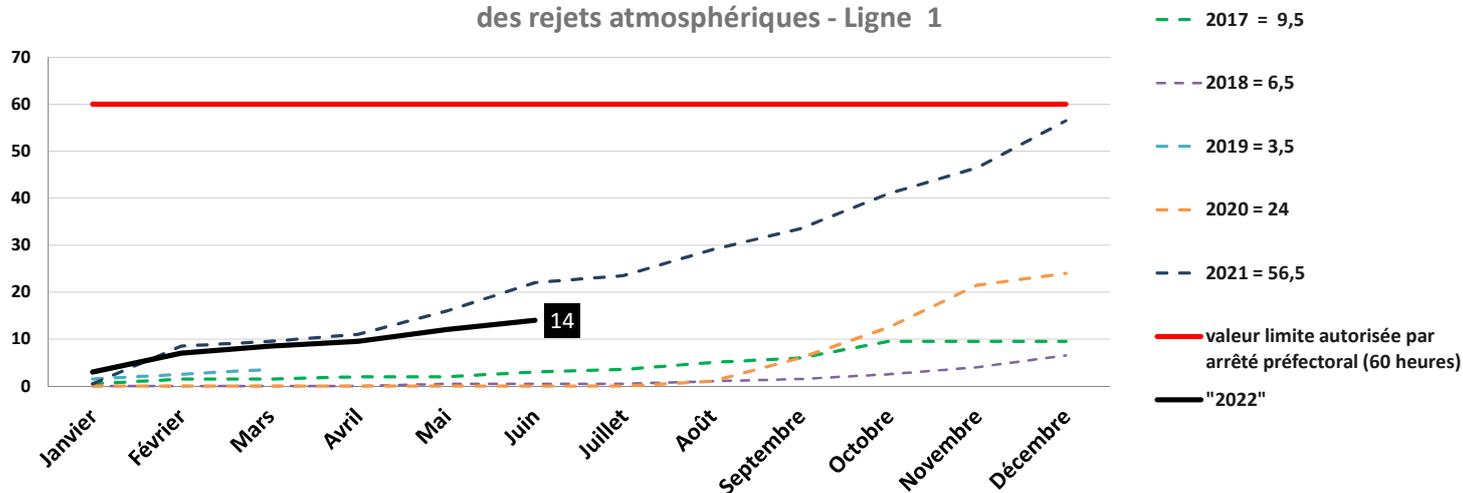
Le colmatage d'une remontée d'eaux souterraines dans le réseau des eaux de process en juin 2021 permet une diminution conséquente des rejets aqueux de process.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

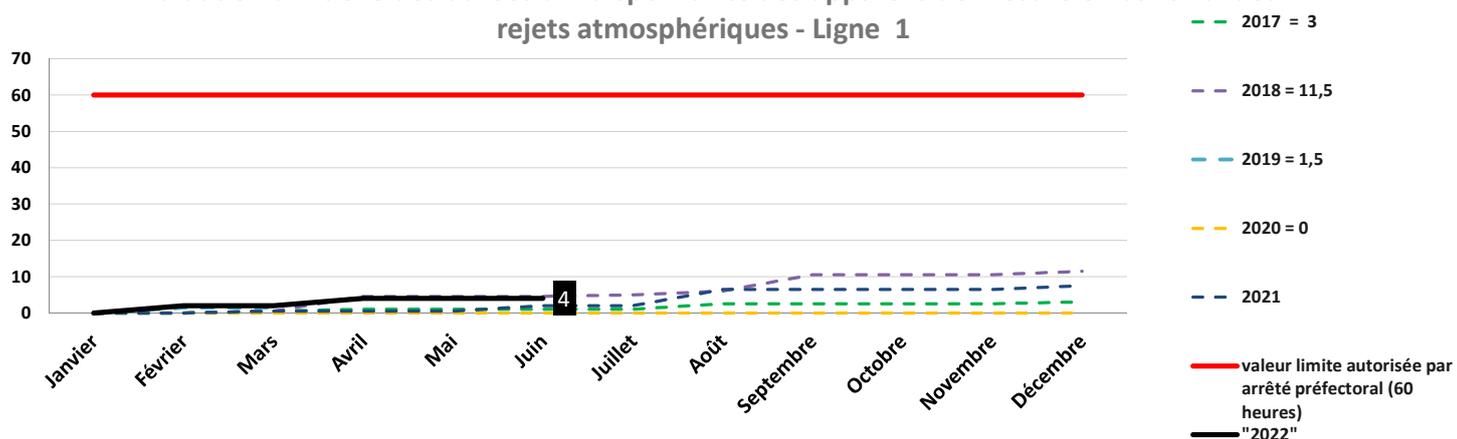
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 1

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 1



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 1



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2022

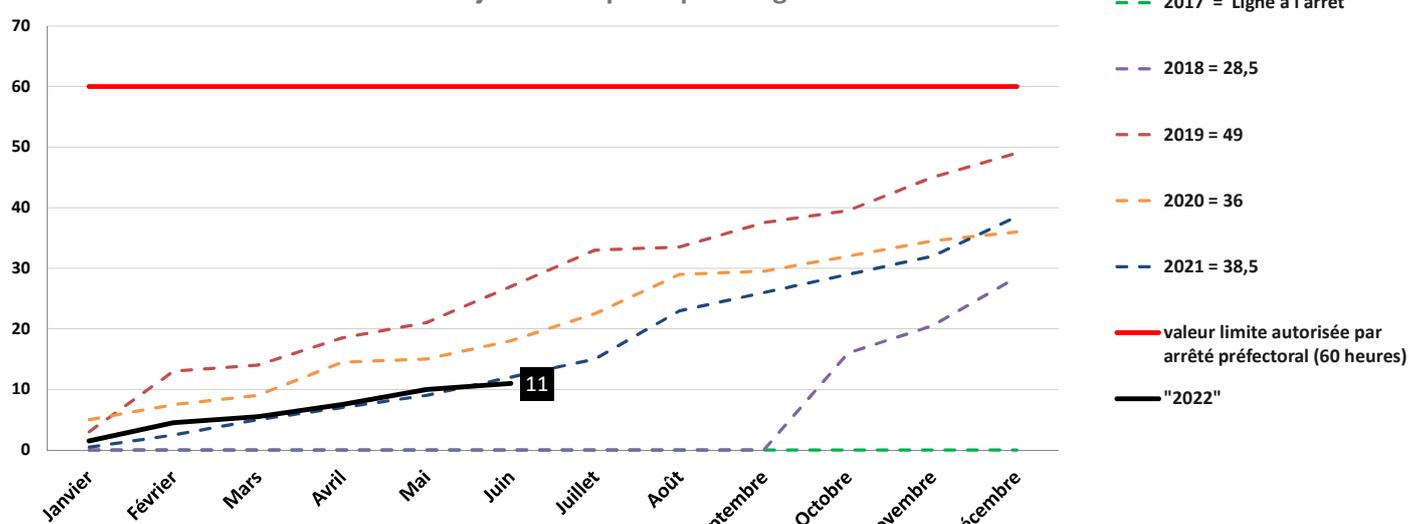
	Polluants		Actions menées
		cpt 60h	
Janvier	6 CO	3 h	Contrôle de la centrale hydraulique du four
Février	8 CO	7 h	Optimisation de la régulation de combustion du four
Mars	3 CO	8,5 h	Remplacement sondes chambre de combustion du four
Avril	2 CO	9,5 h	Optimisation de la régulation de combustion du four
Mai	3 CO , 2 HCL	12h	CO : optimisation de la régulation de combustion du four. HCL : Maintenance préventive et corrective des broyeurs bicarbonate de soude
Juin	2 CO , 2 HCL	14h	CO : optimisation de la régulation de combustion du four. HCL : Maintenance préventive et corrective des broyeurs bicarbonate de soude
Juillet			
Août			
Septembre			
Octobre			
Novembre			
Décembre			

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

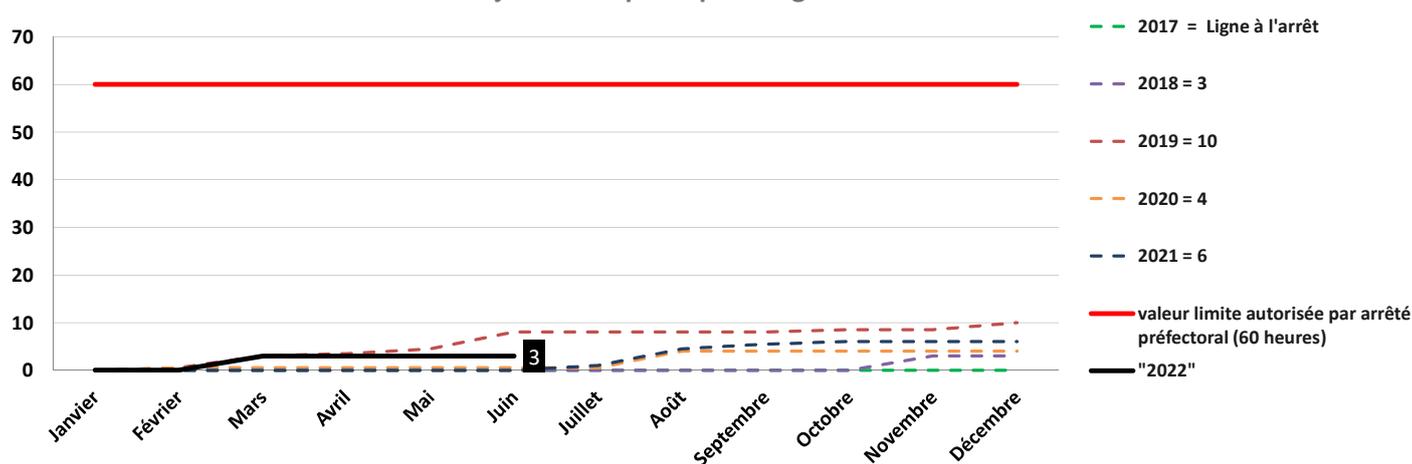
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 3

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 3



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 3



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2022

	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	3 CO	1,5 h	Maintenance corrective sur la pompe à boues et le brûleur du four.
Février	4 CO, 1 NH3 & 1 HCL	4,5 h	CO : modification de réglages du four par les opérateurs; NH3 : étude pour la révision d'injection d'ammoniaque en cours ; HCL : défaut de mesure, intervention corrective sur l'analyseur.
Mars	2 NH3	5,5 h	Etude pour la révision d'injection d'ammoniaque en cours
Avril	2 CO, 1 HF et 1 NH3	7,5 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs. HF : Désorption de HF contenu dans les déchets incinérés. NH3 : révision des pompes à boues
Mai	3 CO, 1 HCL et 1 NOX	10 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs. HCL : maintenance corrective sur broyeur bicarbonate de soude.
Juin	2 CO	11 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs
Juillet			
Août			
Septembre			
Octobre			
Novembre			
Décembre			