



l'oxygène
à la source

Indicateurs de performance environnementale et énergétique

Données : Décembre 2022

ISO 50001
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

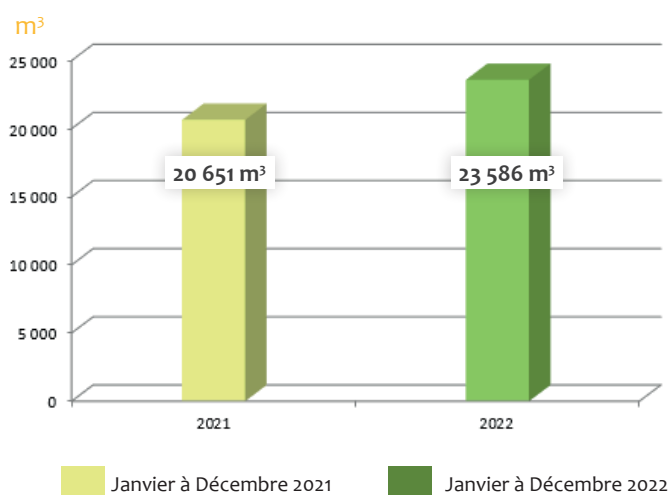
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer la
consommation d'eau
pour le process
< 8 420 m³

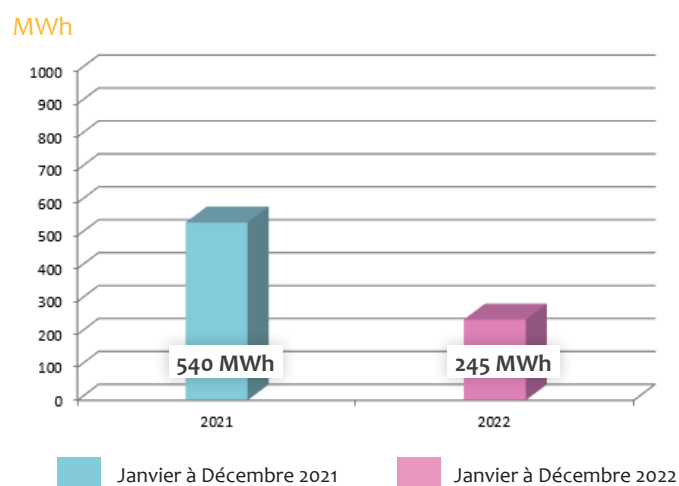
Diminuer la
consommation de gaz
< 100 000 m³

Diminuer la
consommation
d'électricité
= 0 kWh

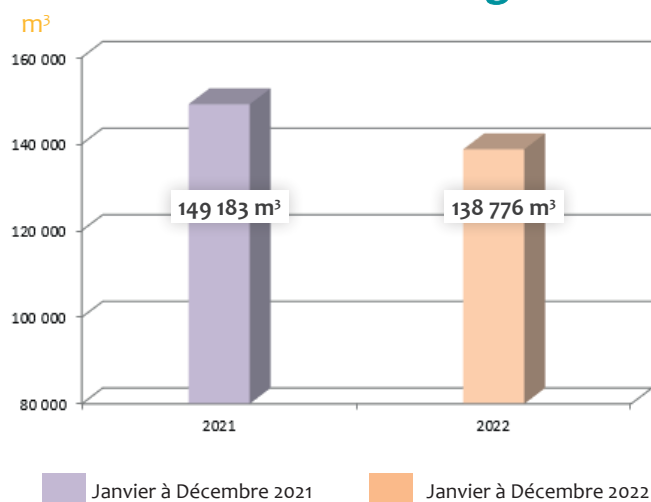
Consommation d'eau



Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF



Consommation de gaz



Les travaux de requalification de l'usine étant à présent terminés, le fonctionnement des 2 lignes d'incinération avec un apport de déchets au nominal est en cours d'optimisation.

Engagement n°2

AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 80000 T de déchets incinérés)

Augmenter la
production
d'électricité
≥ 49 000 kWh

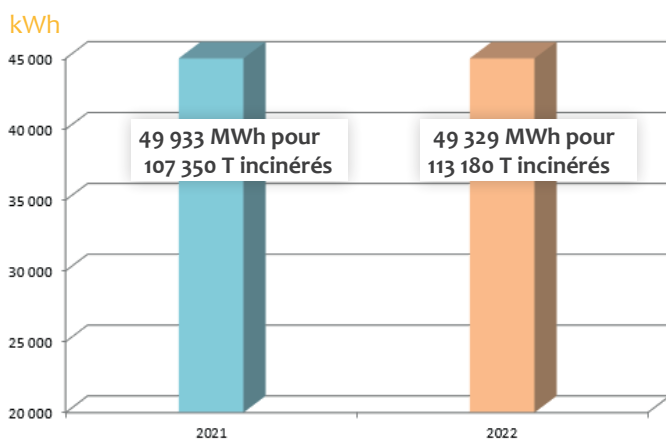
Augmenter
la production
de chaleur
≥ 45 000 kWh

Augmenter la revente
d'électricité
≥ 35 000 kWh

Augmenter la
performance
énergétique
≥ 65%

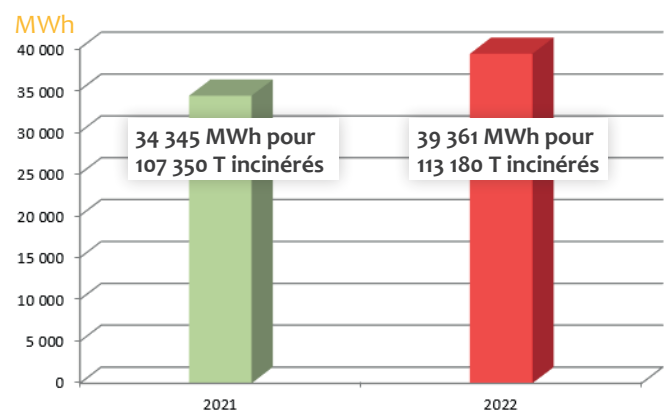
82.3 % de janvier
à Décembre 2022

Production d'électricité



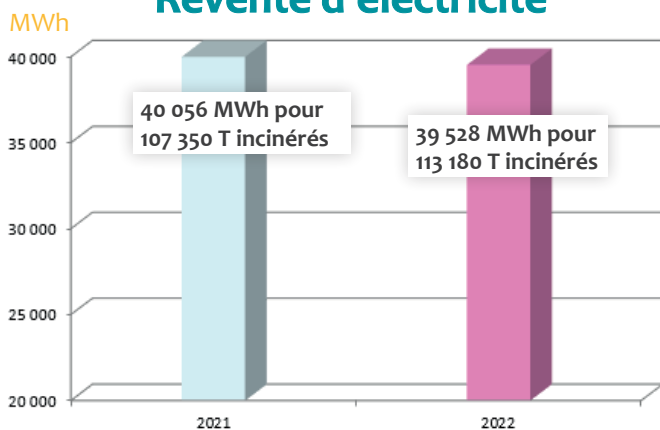
Janvier à Décembre 2021 Janvier à Décembre 2022

Production de chaleur



Janvier à Décembre 2021 Janvier à Décembre 2022

Revente d'électricité



Janvier à Décembre 2021 Janvier à Décembre 2022

Grâce à un apport de déchets suffisant et au nominal de l'usine en 2021 et 2022, la production de chaleur et d'électricité sont à niveau similaire et relativement élevé.

Engagement n°3

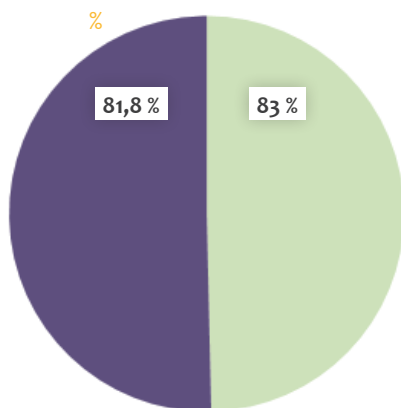
LIMITER LES ÉMISSIONS

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets
aqueux de process
= 0 m³

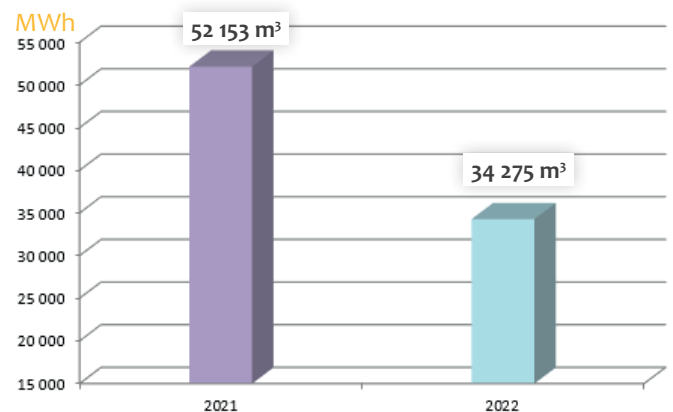
Diminuer les émissions
de gaz à effet de serre

Performance énergétique



Janvier à Décembre 2021 Janvier à Décembre 2022

Diminuer rejets aqueux



Janvier à Décembre 2021 Janvier à Décembre 2022

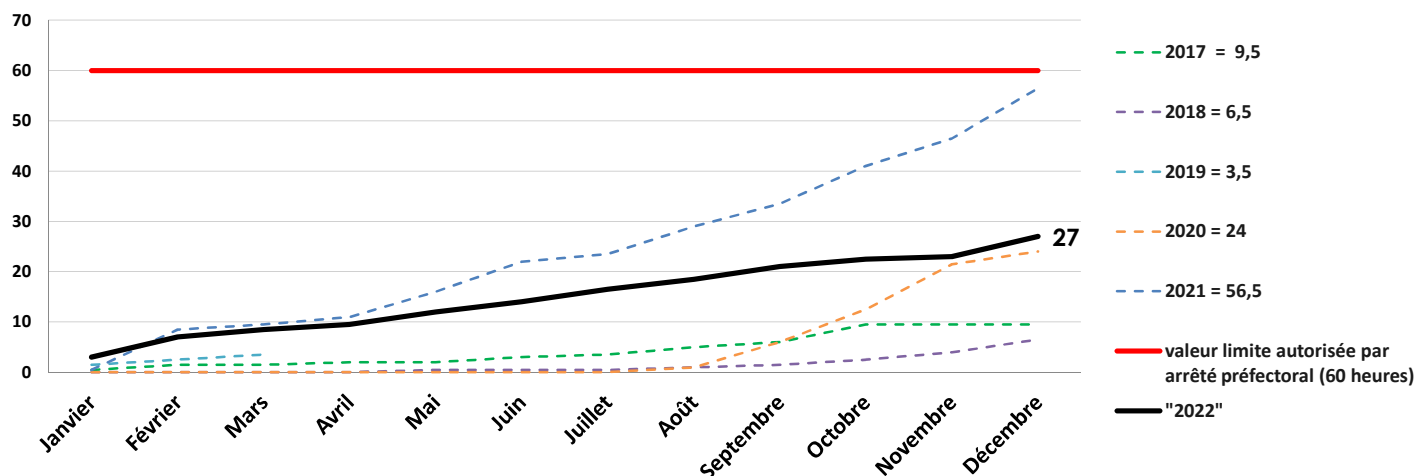
La performance énergétique se maintient à un niveau élevé grâce à un apport de déchets suffisant et un fonctionnement de l'usine optimisé. Les rejets aqueux ont fortement diminués en 2022 du fait d'un colmatage d'une résurgence d'eau naturelle dans le réseau de l'usine.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

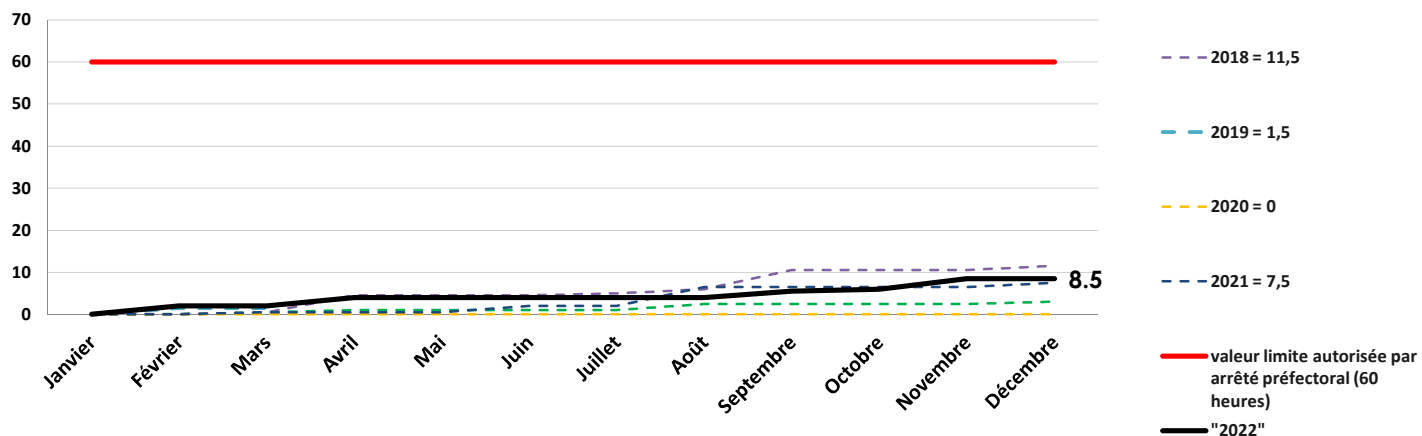
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 1

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 1



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 1



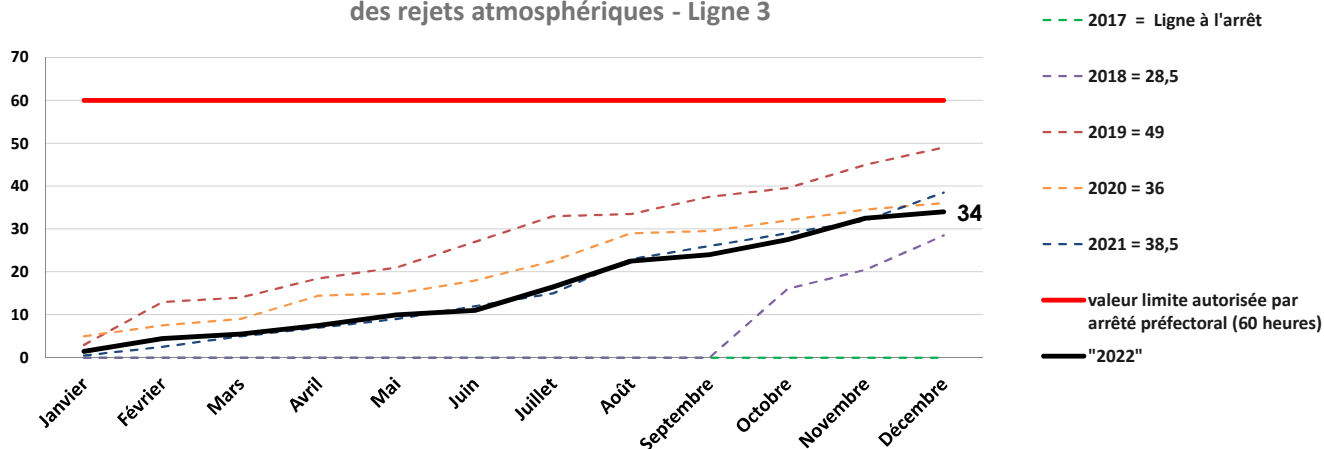
Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2022			
	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	6 CO	3 h	Contrôle de la centrale hydraulique du four
Février	8 CO	7 h	Optimisation de la régulation de combustion du four
Mars	3 CO	8,5 h	Remplacement sondes chambre de combustion du four
Avril	2 CO	9,5 h	Optimisation de la régulation de combustion du four
Mai	3 CO , 2 HCL	12h	CO : optimisation de la régulation de combustion du four. HCL :Maintenance préventive et corrective des broyeurs bicarbonate de soude
Juin	2 CO , 2 HCL	14h	CO : optimisation de la régulation de combustion du four. HCL :Maintenance préventive et corrective des broyeurs bicarbonate de soude
Juillet	4 CO , 1 NH3	16,5 h	CO : mise en sécurité de la ligne suite à des explosions dans le four, NH3 : régénération de catalyseur.
Août	4 CO	18,5 h	CO : colmatage de la trémie d'alimentation en déchets du four et explosions dans le four.
Septembre	3 CO et 2 HCL	21,0 h	CO : modifications des réglages du four par les opérateurs, HCL: maintenance corrective sur les broyeurs bicarbonate de soude.
Octobre	3 CO	22,5 h	CO : Requalification des ponts roulants - Homogénéisation des déchets difficile pendant cette phase.
Novembre	1 CO	23 h	CO : Maintenance corrective sur un vérin d'une grille mobile du four
Décembre	8 CO	27 h	CO : Maintenance corrective sur un vérin d'une grille mobile du four

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

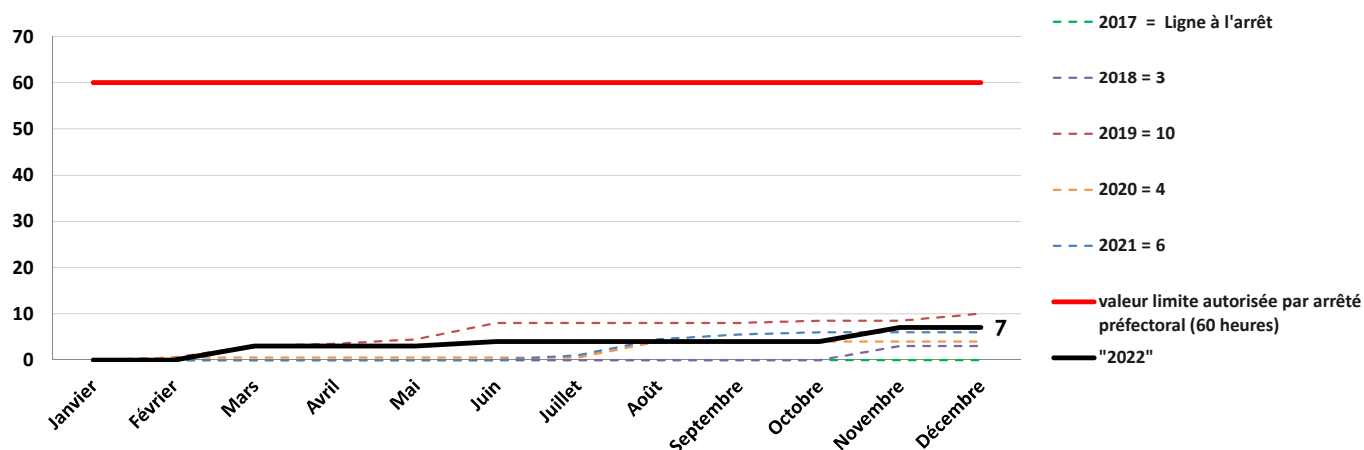
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 3

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 3



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 3



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2022			
	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	3 CO	1,5 h	Maintenance corrective sur la pompe à boues et le brûleur du four.
Février	4 CO, 1 NH3 & 1 HCL	4,5 h	CO : modification de réglages du four par les opérateurs; NH3 : étude pour la révision d'injection d'ammoniaque en cours ; HCL : défaut de mesure, intervention corrective sur l'analyseur.
Mars	2 NH3	5,5 h	Etude pour la révision d'injection d'ammoniaque en cours
Avril	2 CO, 1 HF et 1 NH3	7,5 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs. HF : désorption de HF contenu dans les déchets incinérés, NH3 : révision des pompes à boues
Mai	3 CO, 1 HCL et 1 NOX	10 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs. HCL : maintenance corrective sur broyeur bicarbonate de soude.
Juin	2 CO	11 h	CO : optimisation de la régulation de combustion automatique et modification de réglages du four par les opérateurs
Juillet	3 CO, 2 HCL et 6 NH3	16,5 h	CO : modification de réglages du four par les opérateurs, HCL : maintenance corrective sur les broyeurs bicarbonate de soude, NH3 : maintenance corrective sur les lances d'injection d'ammoniaque du catalyseur.
Août	2 CO et 10 NH3	22,5 h	NH3, maintenance corrective sur les lances d'injection d'ammoniaque du catalyseur.
Septembre	2 CO et 1 HCL	24 h	CO : modification de réglages du four par les opérateurs; HCL: maintenance corrective sur les broyeurs bicarbonate de soude.
Octobre	7 CO	27,5 h	CO : Requalification des ponts roulants - Homogénéisation des déchets difficile pendant cette phase.
Novembre	7 CO et 3 HCL	32,5 h	HCL : Maintenance corrective sur broyeur bicarbonate ; CO : Parramétrage de la Régulation Automatique de Combustion pour adaptation aux déchets à plus haut pouvoir calorifique.
Décembre	3 CO	34 h	CO : modification des réglages du four par les opérateurs