



l'oxygène
à la source

Indicateurs de performance environnementale et énergétique

Données : Décembre 2023

ISO 50001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

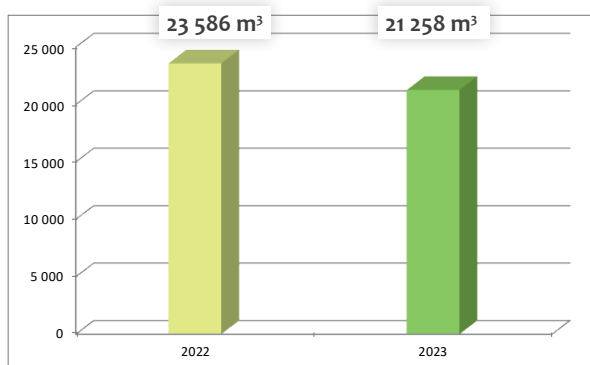
Diminuer la
consommation d'eau
pour le process
<8 420 m³

Diminuer la
consommation de gaz
<100 000 m³

Diminuer la
consommation
d'électricité
= 0 kWh

Consommation d'eau

m³

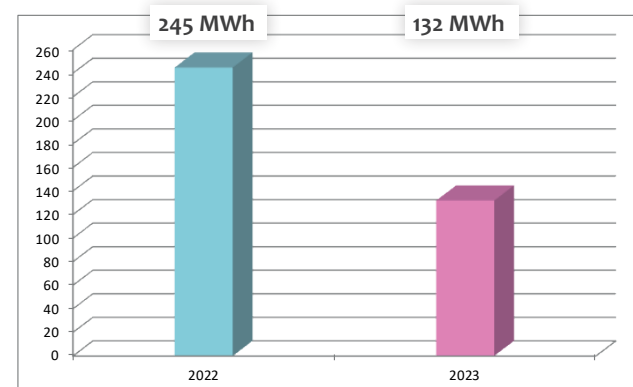


Janvier à Décembre 2022

Janvier à Décembre 2023

Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF

MWh

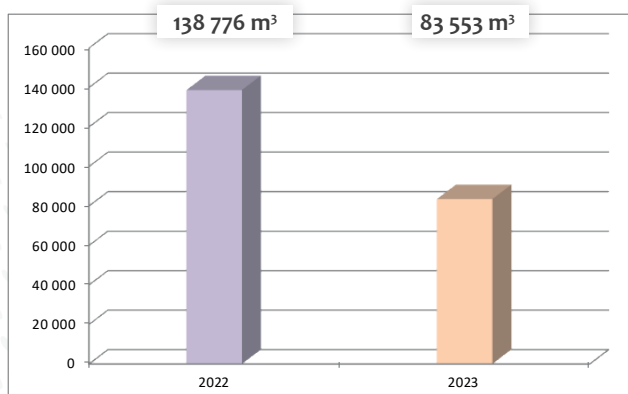


Janvier à Décembre 2022

Janvier à Décembre 2023

Consommation de gaz

m³



Janvier à Décembre 2022

Janvier à Décembre 2023

La poursuite de l'optimisation de l'appoint d'eau dans le process a permis d'en limiter son usage.

Une bonne disponibilité des lignes associée à une meilleure gestion des arrêts programmés a permis de baisser significativement les consommations de gaz et électricité soutirée au réseau.

Engagement n°2

AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 8000 T de déchets incinérés)

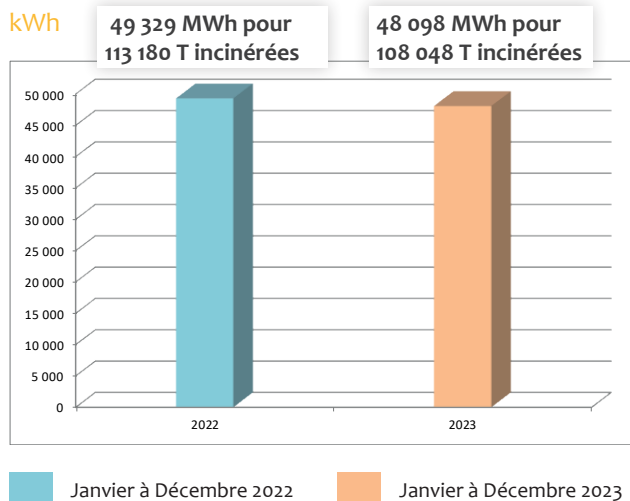
Augmenter la
production
d'électricité
 $\geq 49\,000$ kWh

Augmenter
la production
de chaleur
 $\geq 45\,000$ kWh

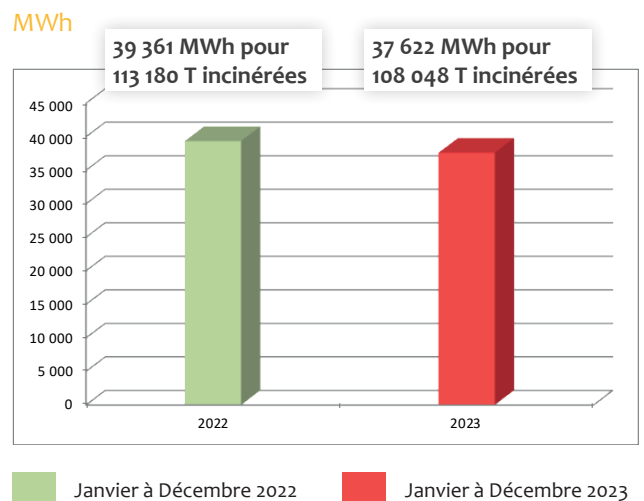
Augmenter
la revente
d'électricité
 $\geq 35\,000$ kWh

Augmenter la
performance
énergétique
 $\geq 65\%$

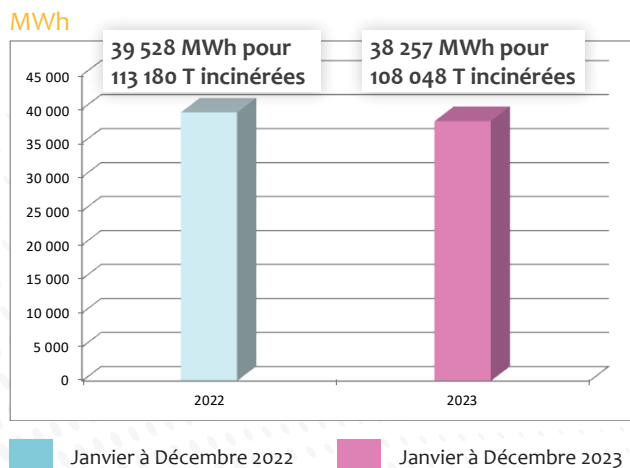
Production d'électricité



Production de chaleur



Revente d'électricité



Malgré 4000T de déchets incinérés en moins en 2023 par rapport à 2022, la production et revente d'énergie reste relativement stable.

Engagement n°3

LIMITER LES ÉMISSIONS

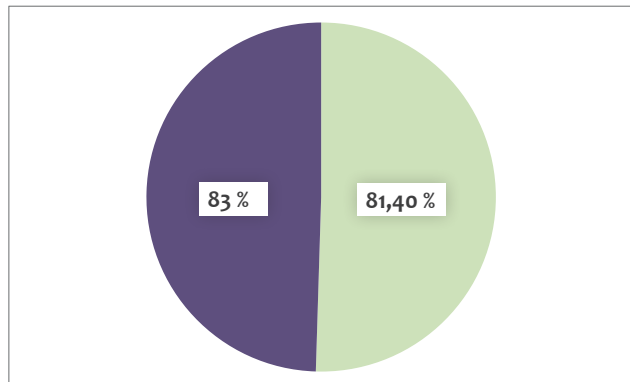
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets
aqueux de process
= 0 m³

Diminuer les
émissions de gaz à
effet de serre

Performance énergétique

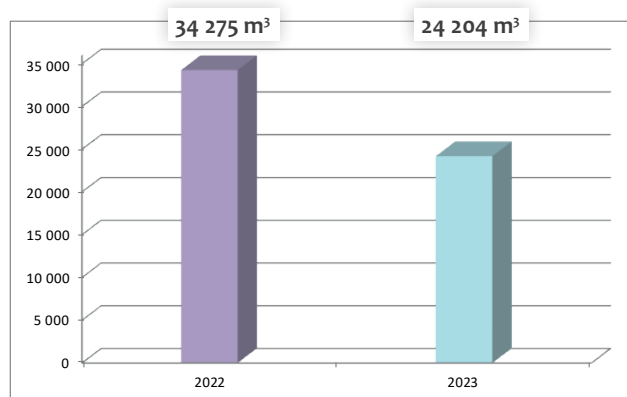
%



■ Janvier à Décembre 2022 ■ Janvier à Décembre 2023

Diminuer rejets aqueux

m³



■ Janvier à Décembre 2022 ■ Janvier à Décembre 2023

En 2023, la performance énergétique reste relativement stable.

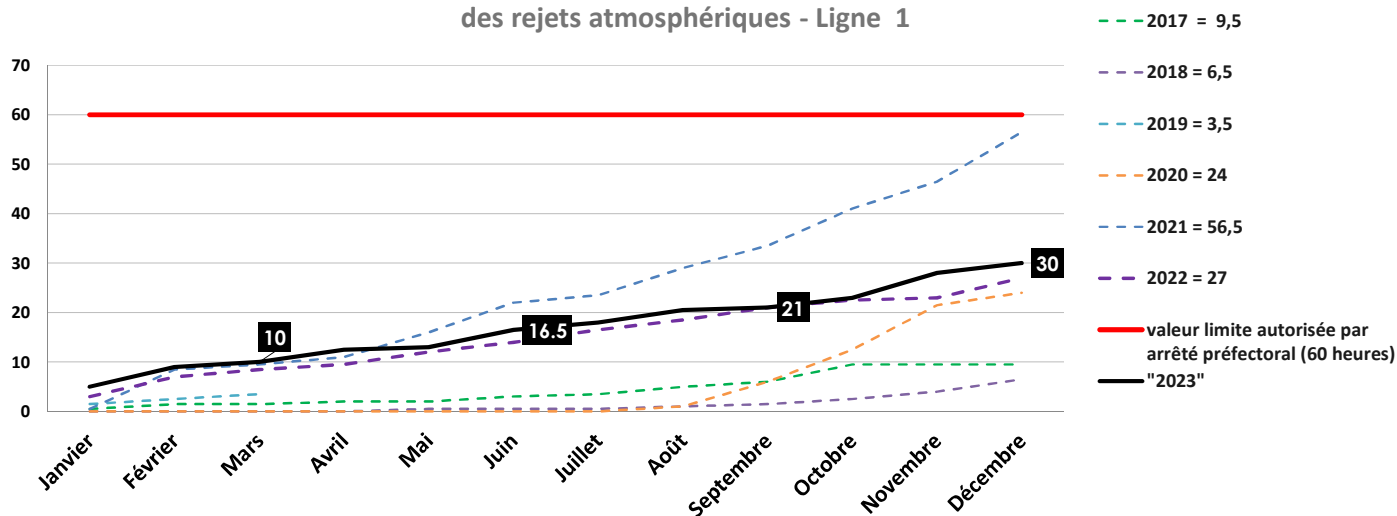
Les rejets aqueux sont significativement diminués, grâce à la réduction d'appoint d'eau dans le process, mais également du fait de précipitations moindres en 2023.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

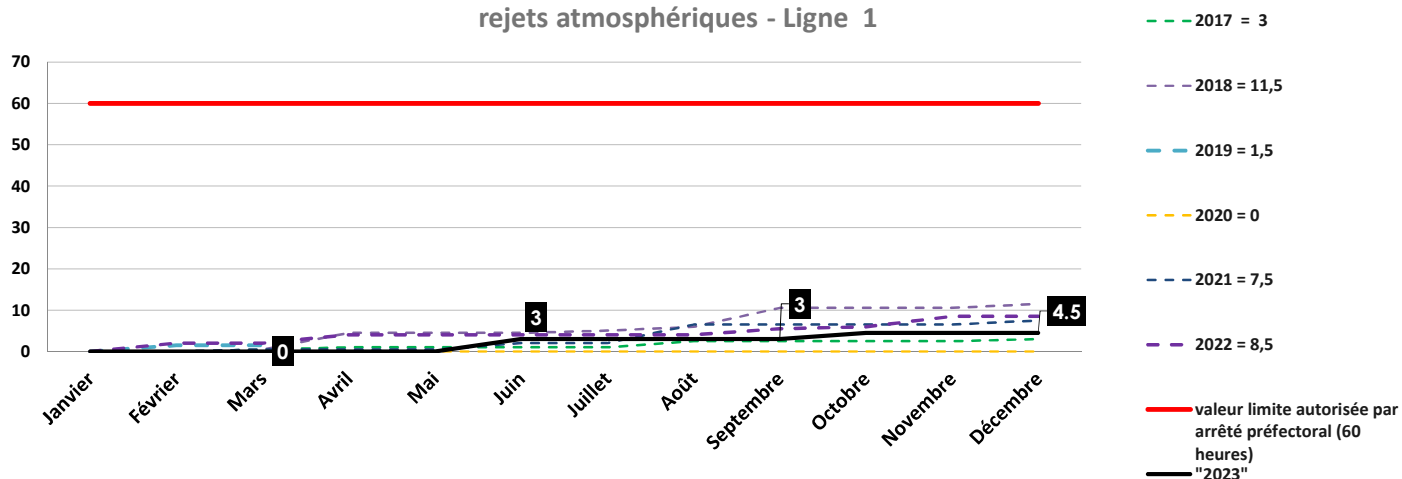
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 1

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 1



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 1



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2023

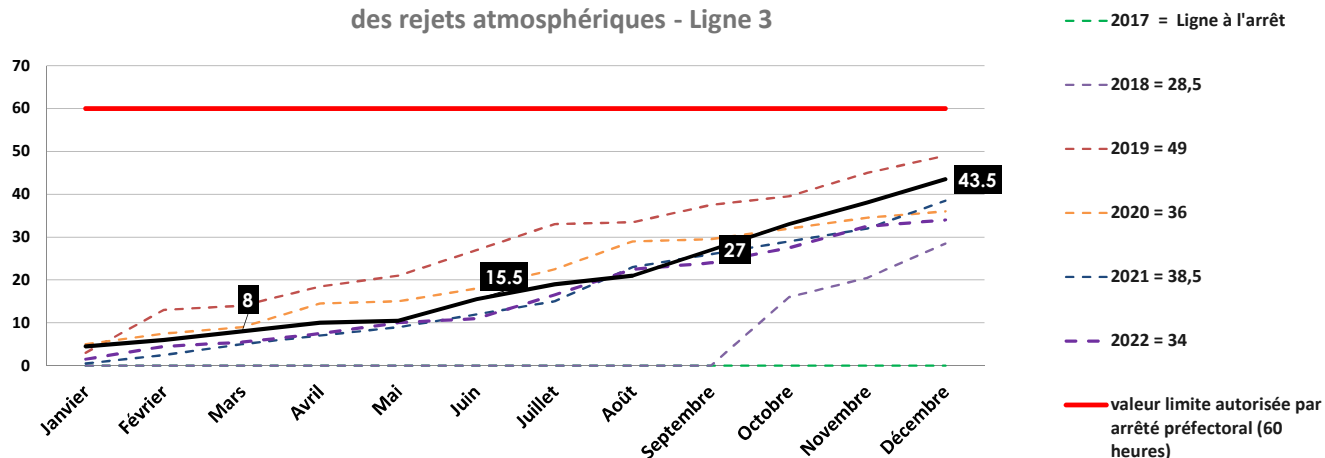
	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	10 CO	5h	Réduction des apports de déchets à très faible pouvoir calorifique
Février	7 CO, 1 HCl	9h	
Mars	1 CO, 1 HCl	10 h	Maintenance corrective sur broyeur d'injection produit de traitement
Avril	2 HCl, 3 CO	12,5 h	HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement. CO : mauvaise combustion liée à un colmatage du puits mâchefers
Mai	1 HCl	13 h	HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement.
Juin	5 CO, 1 HCl, 1 COT	16,5 h	CO : Remplacement vérin grille du four, maintenance sur centrale hydraulique du four et décolmatage trémie d'alimentation en déchets. HCl : maintenance corrective sur canalisation d'injection du produit de traitement. COT : maintenance corrective du brûleur catalyseur lors de l'arrêt technique
Juillet	3 CO	18 h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Août	5 CO	20,5 h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Septembre	1 CO	21 h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Octobre	4 CO	23 h	Modification réglages par opérateur pour optimisation de la combustion
Novembre	9 CO, 1 HCl	28 h	CO : Mauvaise combustion suite au redémarrage des lignes et au faible pouvoir calorifique des déchets sur la période. HCl : maintenance corrective sur broyeurs du produit de traitement.
Décembre	4 CO	30 h	Co : maintenance corrective sur brûleur de maintien en température du four.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

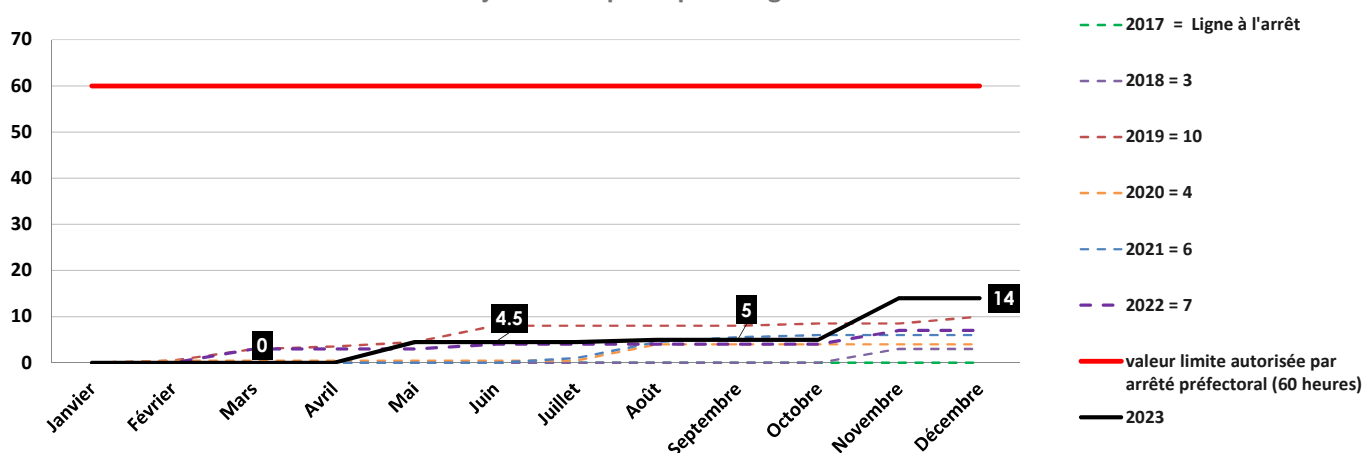
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 3

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 3



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 3



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2023

	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	9 CO	4,5 h	Réduction des apports de déchets à très faible pouvoir calorifique
Février	2 CO, 1 HCl	6 h	
Mars	3 CO, 1 HCl	8 h	CO : Modification réglages du four par opérateur, HCl : maintenance corrective broyeur injection produit de traitement
Avril	1 HCl, 3 CO	10 h	HCl : maintenance corrective sur broyeur d'injection du produit de traitement. CO : mauvaise combustion liée à des arrêts du ventilateur d'air primaire (maintenance corrective sur ventilateur d'air primaire)
Mai	1 CO	10,5 h	CO : modification réglages du four par opérateur
Juin	8 CO, 2 NH3	15,5 h	CO : mauvaise combustion liée à la phase de mise en service du projet des boues. NH3 : fiabilisation de l'injection des boues.
Juillet	5 CO, 2 NH3	19 h	CO : optimisation de la combustion par les opérateurs. NH3 : réduction de l'injection d'ammoniaque lors de la fin des travaux de requalification des boues.
Août	2 CO, 2 NH3	21 h	CO : optimisation de la combustion par les opérateurs. NH3 : réduction de l'injection d'ammoniaque lors de la fin des travaux de requalification des boues.
Septembre	12 CO	27 h	Remplacement des vérins grilles n°1 et 2 du four
Octobre	9 CO, 3 NH3	33 h	CO : modification réglages du four par opérateur, NH3 : surconsommation d'ammoniaque liée à des défauts d'injection des boues : Maintenance corrective sur pulvérisateur à boues.
Novembre	5 CO, 5 Poussières	38 h	CO : CO : Mauvaise combustion suite au redémarrage des lignes et au faible pouvoir calorifique des déchets sur la période. Poussières : remplacement de 4 manches du filtre à manches.
Décembre	8 CO, 2 NH3, 1 HCl	43,5 h	CO : modification réglages du four par opérateur. NH3 : augmentation du temps de régénération du catalyseur