



l'oxygène
à la source

Indicateurs de performance environnementale et énergétique

Données : Juin 2026



[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

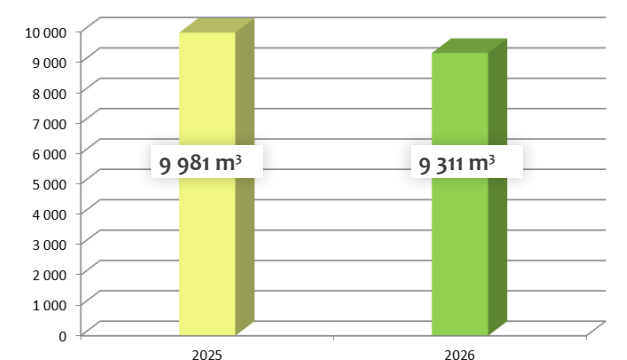
Diminuer la
consommation d'eau
pour le process
< 8 420 m³

Diminuer la
consommation de gaz
< 100 000 m³

Diminuer la
consommation
d'électricité
= 0 kWh

Consommation d'eau

m³

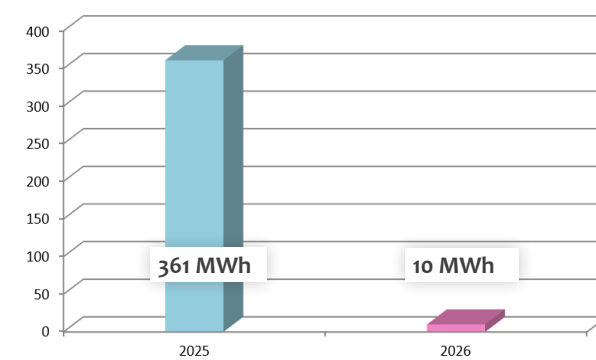


Janvier à juin 2025

Janvier à juin 2026

Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF

MWh

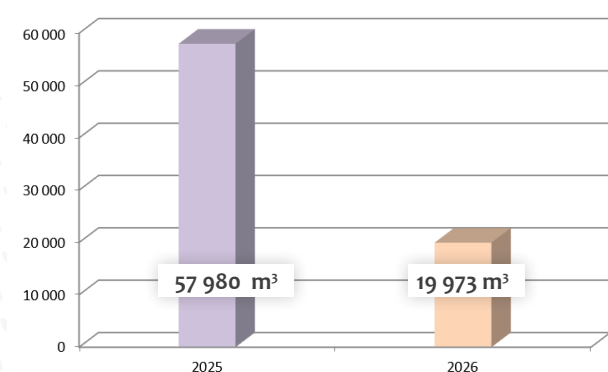


Janvier à juin 2025

Janvier à juin 2026

Consommation de gaz

m³



Janvier à juin 2025

Janvier à juin 2026

Les consommations de gaz et d'électricité sont en très forte baisse en 2026 par rapport à la même période 2025 grâce à un unique arrêt de ligne et une très bonne disponibilité du groupe turboalternateur.

La consommation d'eau est en hausse suite à une fuite importante au niveau du Réseau de Chaleur Urbain ayant nécessité un appoint en eau.

Engagement n°2

AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 8000 T de déchets incinérés)

Augmenter la
production
d'électricité
 $\geq 49\,000$ kWh

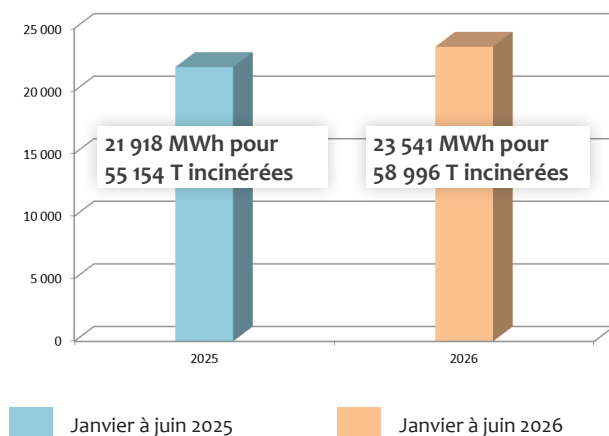
Augmenter
la production
de chaleur
 $\geq 45\,000$ kWh

Augmenter
la revente
d'électricité
 $\geq 35\,000$ kWh

Augmenter la
performance
énergétique
 $\geq 65\%$

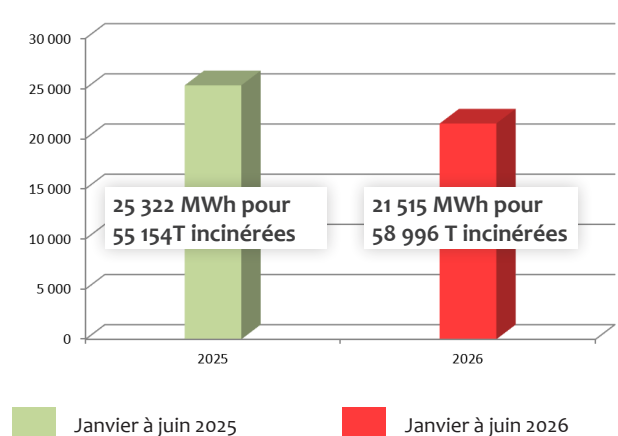
Production d'électricité

kWh



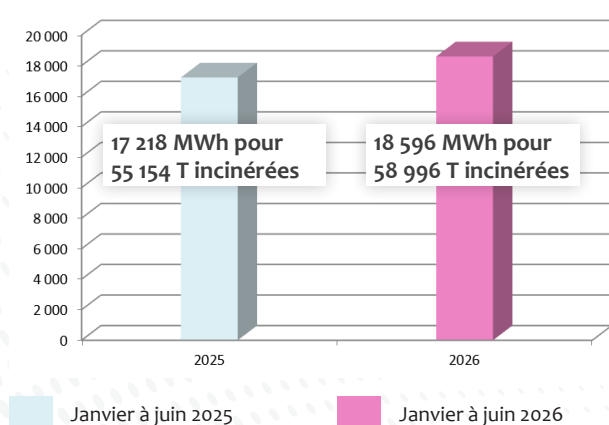
Production de chaleur

MWh



Revente d'électricité

MWh



Le niveau de production et revente d'électricité est en hausse proportionnellement à la quantité de déchets incinérés par rapport à l'année passée.

La vente de chaleur est en baisse suite à un arrêt de la production le temps de la réparation de la fuite sur le Réseau de Chaleur Urbain.

Engagement n°3

LIMITER LES ÉMISSIONS

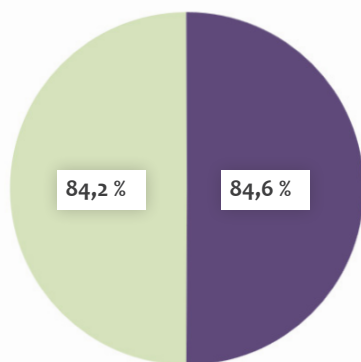
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets
aqueux de process
= 0 m³

Diminuer les
émissions de gaz à
effet de serre

Performance énergétique

%

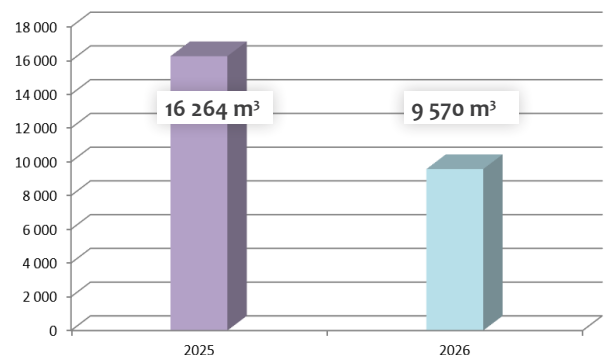


Janvier à juin 2025

Janvier à juin 2026

Diminuer rejets aqueux

m³



Janvier à juin 2025

Janvier à juin 2026

La Performance énergétique de l'usine reste stable.

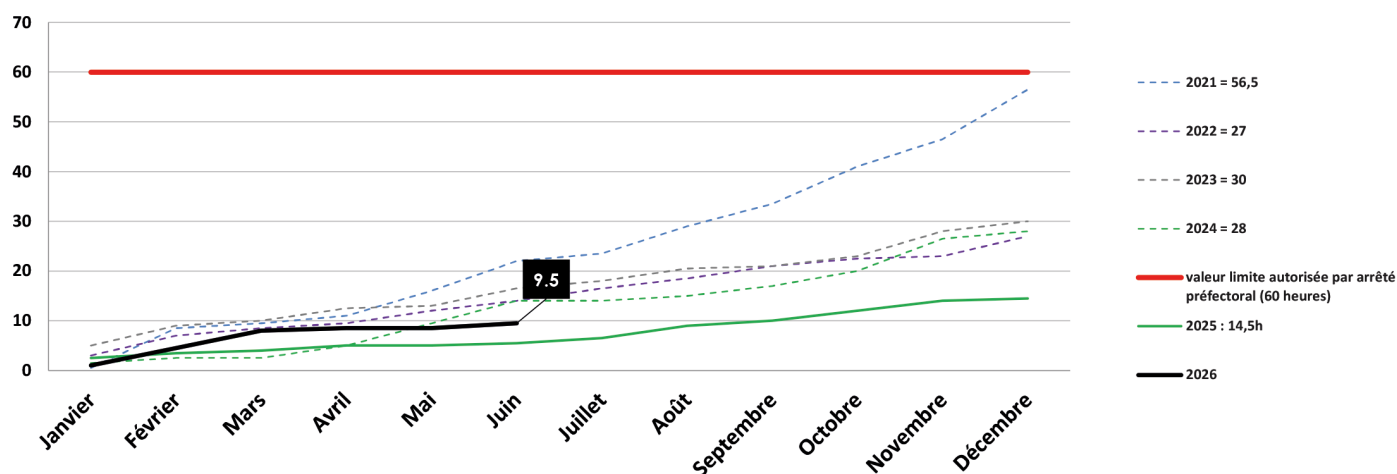
Une maintenance corrective sur le canal de rejet d'eaux usées permet de limiter les volumes d'eaux rejetées par rapport à la même période l'année dernière.

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

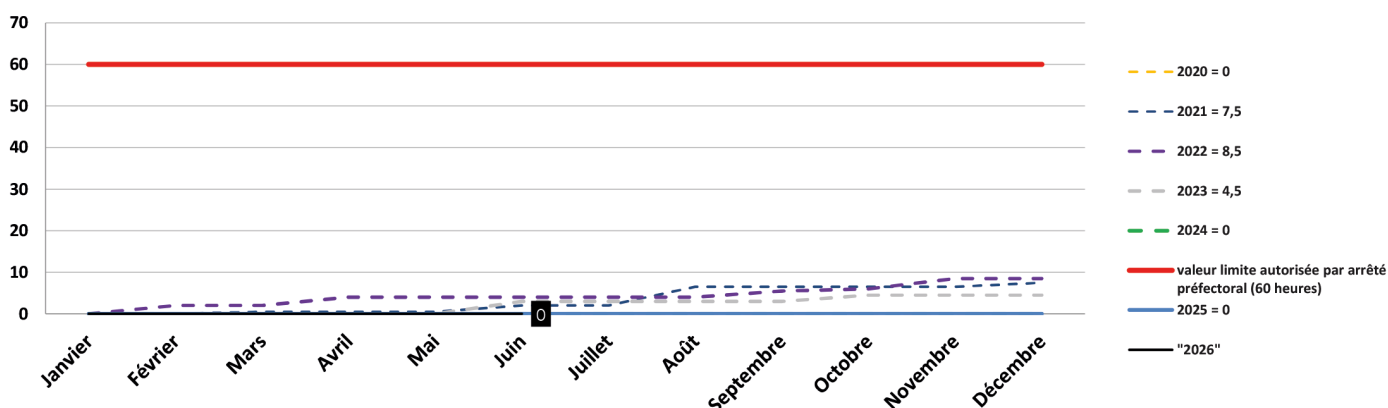
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 1

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission des rejets atmosphériques - Ligne 1



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu des rejets atmosphériques - Ligne 1



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2026

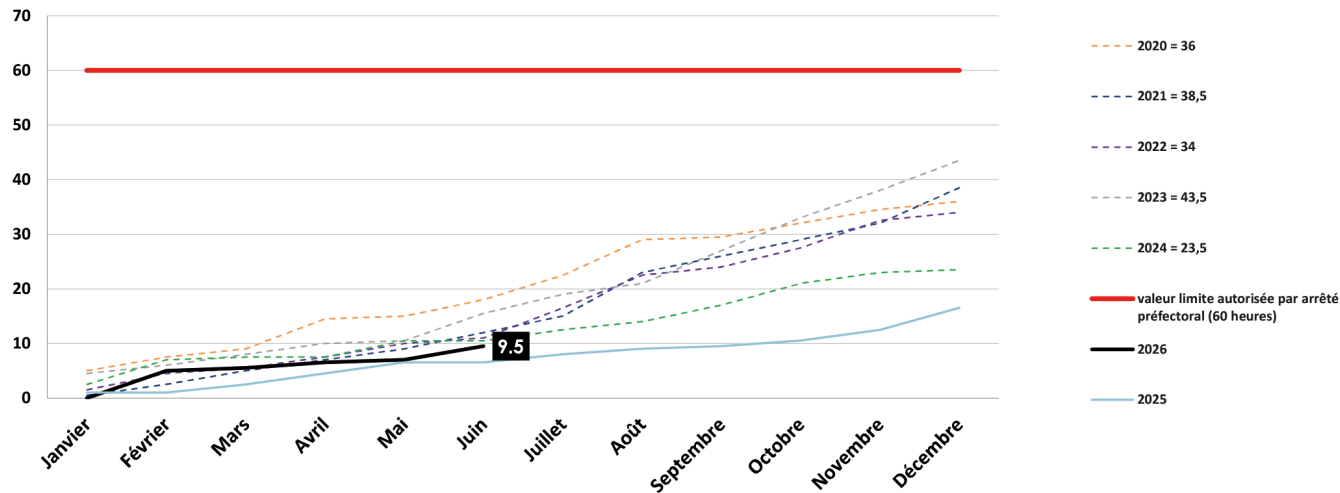
	Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2026		
	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	2 HCl	1 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Février	7 HCl	4,5h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mars	7 HCl	8 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Avril	1 HCL	8,5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mai	-	8,5 h	-
Juin	2 CO	9,5 h	Remplacement bobine contacteur air secondaire du four
Juillet			
Août			
Septembre			
Octobre			
Novembre			
Décembre			

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE

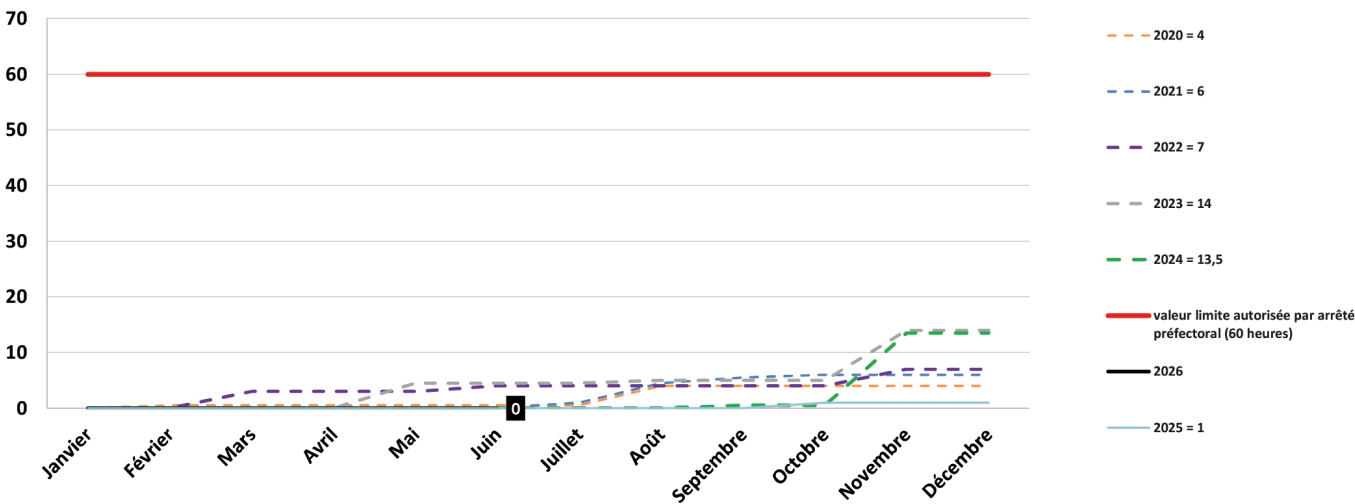
Rejet des fumées d'incinération

Ligne 3

Evaluation annuelle des durées de dépassement des valeurs limites d'émission
des rejets atmosphériques - Ligne 3



Evaluation annuelle des durées d'indisponibilité des appareils de mesure en continu
des rejets atmosphériques - Ligne 3



Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2026

	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	9 HCl	4,5h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Février	1 HCl	5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mars	1 CO	5,5 h	dépassement lors d'une phase de redémarrage de la ligne 3
Avril	2 HCl	6,5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mai	1 Poussières	7 h	Recherche défaut électrique générant la coupure automate
Juin	3 CO - 2 HCl	9,5 h	CO : modification réglages du four par opératuer ; HCl : maintenance corrective sur broyeur bicarbonate de soude
Juillet			
Août			
Septembre			
Octobre			
Novembre			
Décembre			