SILA

l'oxygène
à la source

Indicateurs de performance

environnementale et énergétique

Données : Septembre 2026

ISO 50001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification





[TRAITEMENT DES DÉCHETS]

Engagement n°1

LIMITER LES CONSOMMATIONS ANNUELLES

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

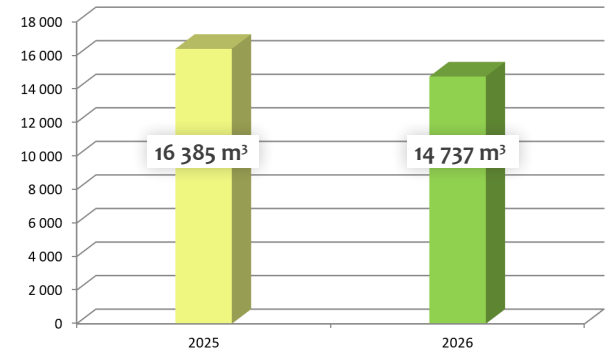
Diminuer la consommation d'eau pour le process <8 420 m³

Diminuer la consommation de gaz <100 000 m³

Diminuer la consommation d'éléctricité = 0 kWh

Consommation d'eau

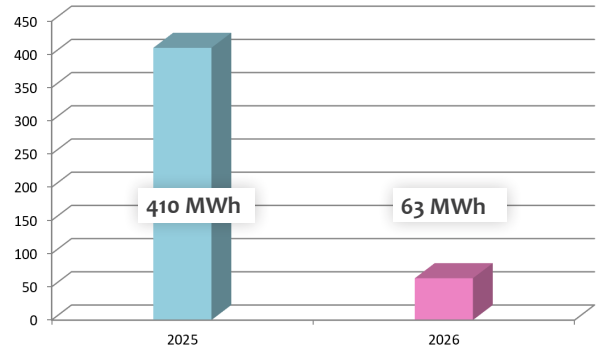
m³



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Consommation d'électricité soutirée au réseau EDF

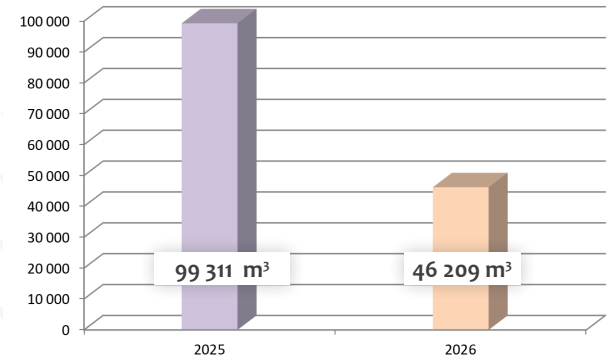
MWh



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Consommation de gaz

m³



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Les consommations de gaz et d'électricité sont en très forte baisse en 2026 par rapport à la même période 2025, grâce à un unique arrêt de ligne et une très bonne disponibilité du groupe turboalternateur.
La consommation d'eau est en baisse malgré une fuite importante au niveau du Réseau de Chaleur Urbain ayant nécessité un appoint en eau en début d'année.

Engagement n°2

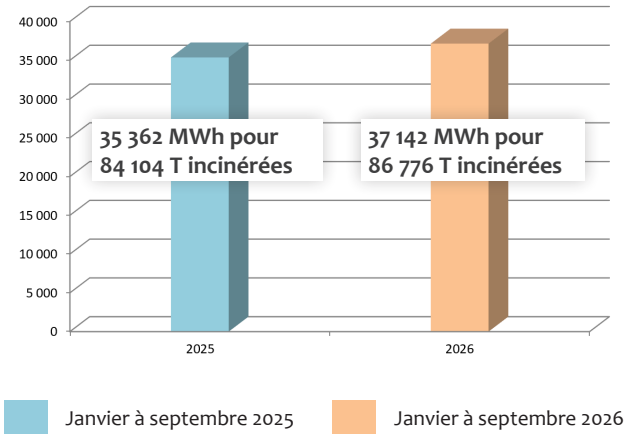
AMÉLIORER LA VALORISATION ÉNERGÉTIQUE

OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX (pour 80000 T de déchets incinérés)

Augmenter la production d'électricité ≥ 49 000 kWh	Augmenter la production de chaleur ≥ 45 000 kWh	Augmenter la revente d'électricité ≥ 35 000 kWh	Augmenter la performance énergétique ≥ 65%

Production d'électricité

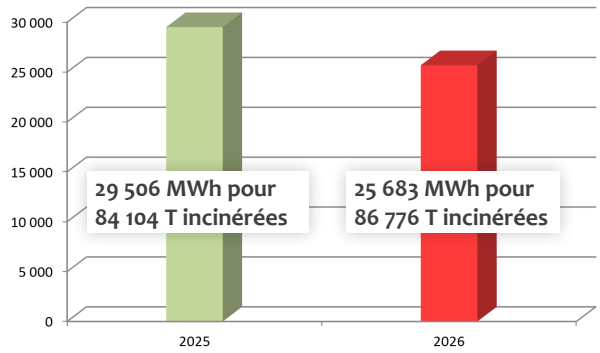
kWh



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Production de chaleur

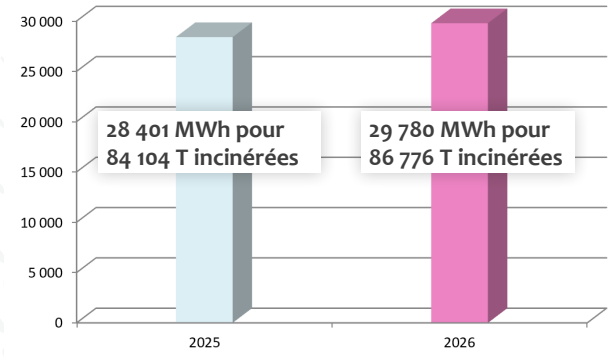
MWh



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Revente d'électricité

MWh



Janvier à septembre 2025 — Janvier à septembre 2026

Le niveau de production et revente d'électricité est en hausse proportionnellement à la quantité de déchets incinérés par rapport à l'année passée. La vente de chaleur est en baisse suite à un arrêt de la production le temps de la réparation de la fuite sur le Réseau de Chaleur Urbain.

Engagement n°3

LIMITER LES ÉMISSIONS

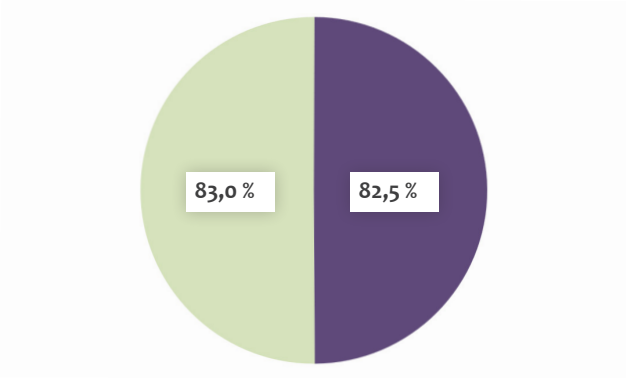
OBJECTIFS APRÈS TRAVAUX

Diminuer les rejets aqueux de process = 0 m³

Diminuer les émissions de gaz à effet de serre

Performance énergétique

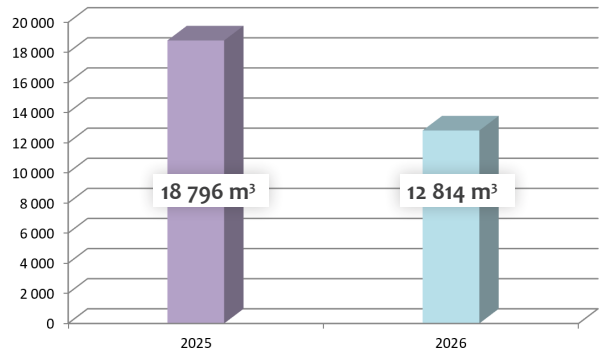
%



Janvier à septembre 2025 | Janvier à septembre 2026

Diminuer rejets aqueux

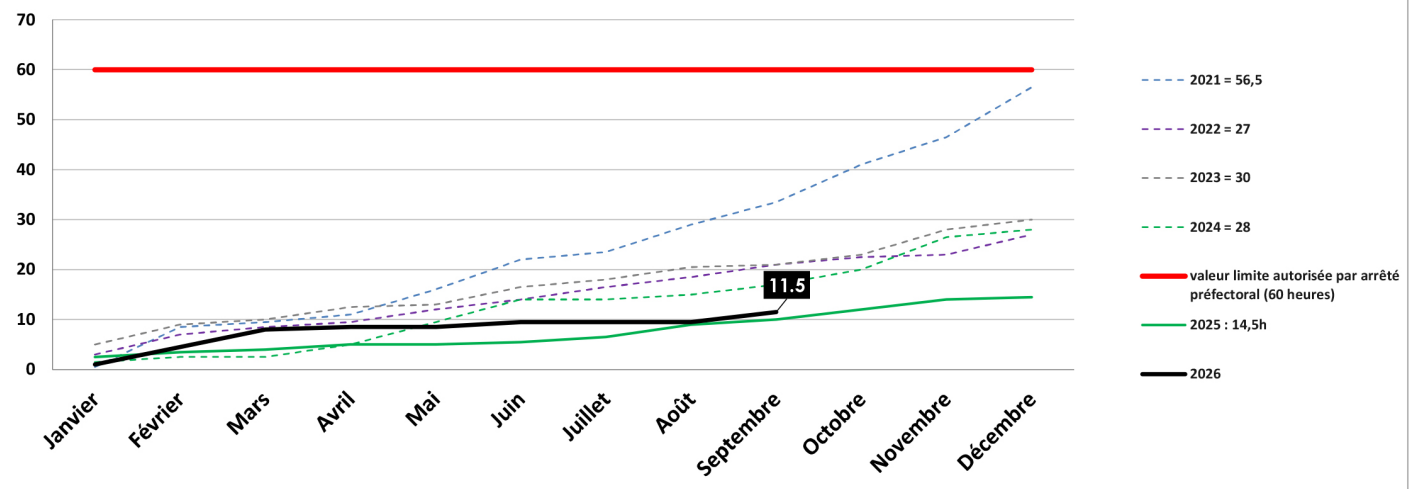
m³

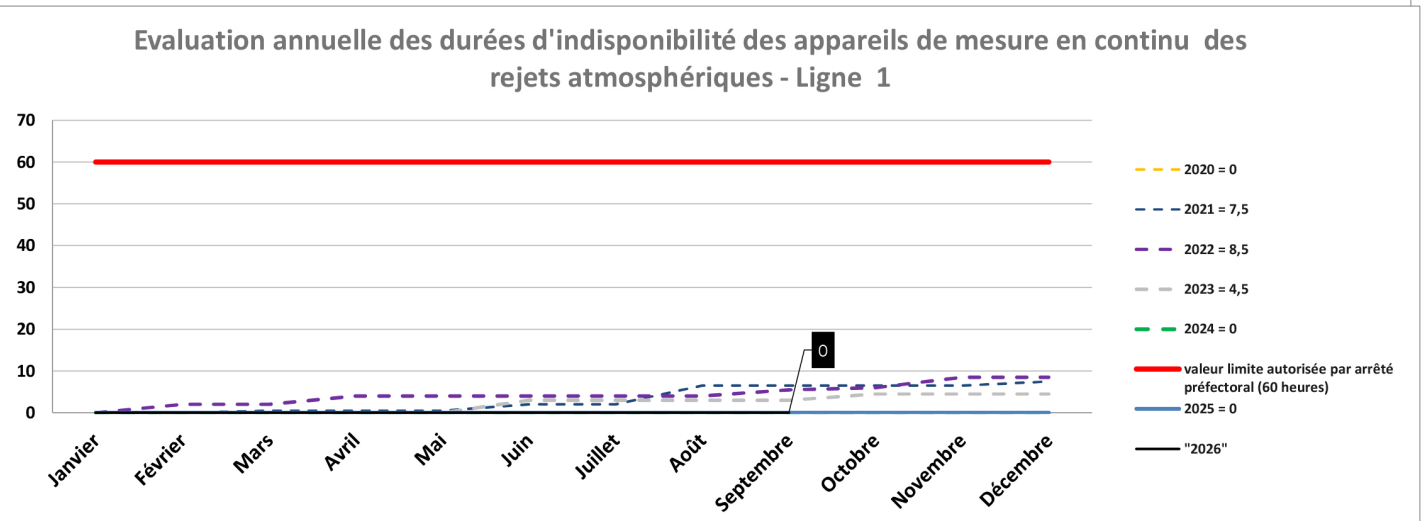


Janvier à septembre 2025 | Janvier à septembre 2026

La Performance énergétique de l'usine reste stable.
Une maintenance corrective sur le canal de rejet d'eaux usées, associée à une pluviométrie faible à septembre 2026 permet de limiter les volumes d'eaux rejetées par rapport à la même période l'année dernière.

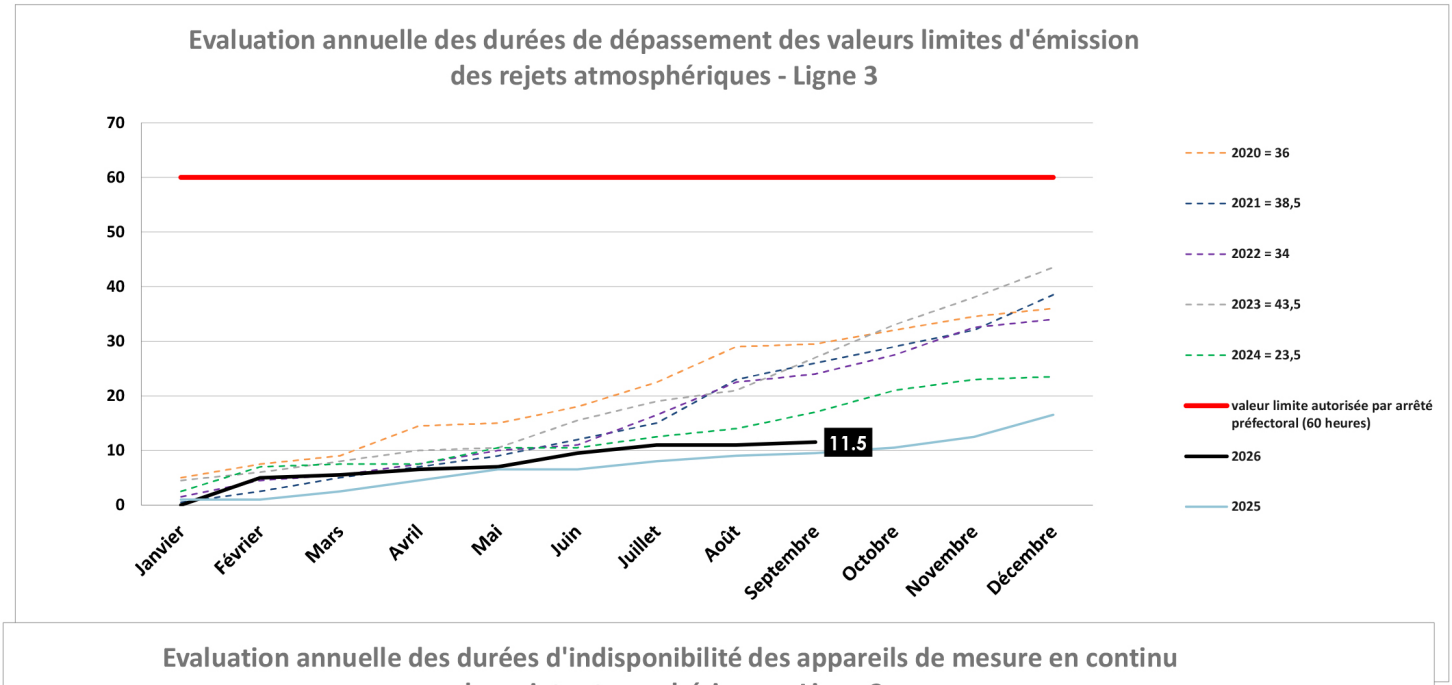
INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE
Rejet des fumées d'incinération
Ligne 1

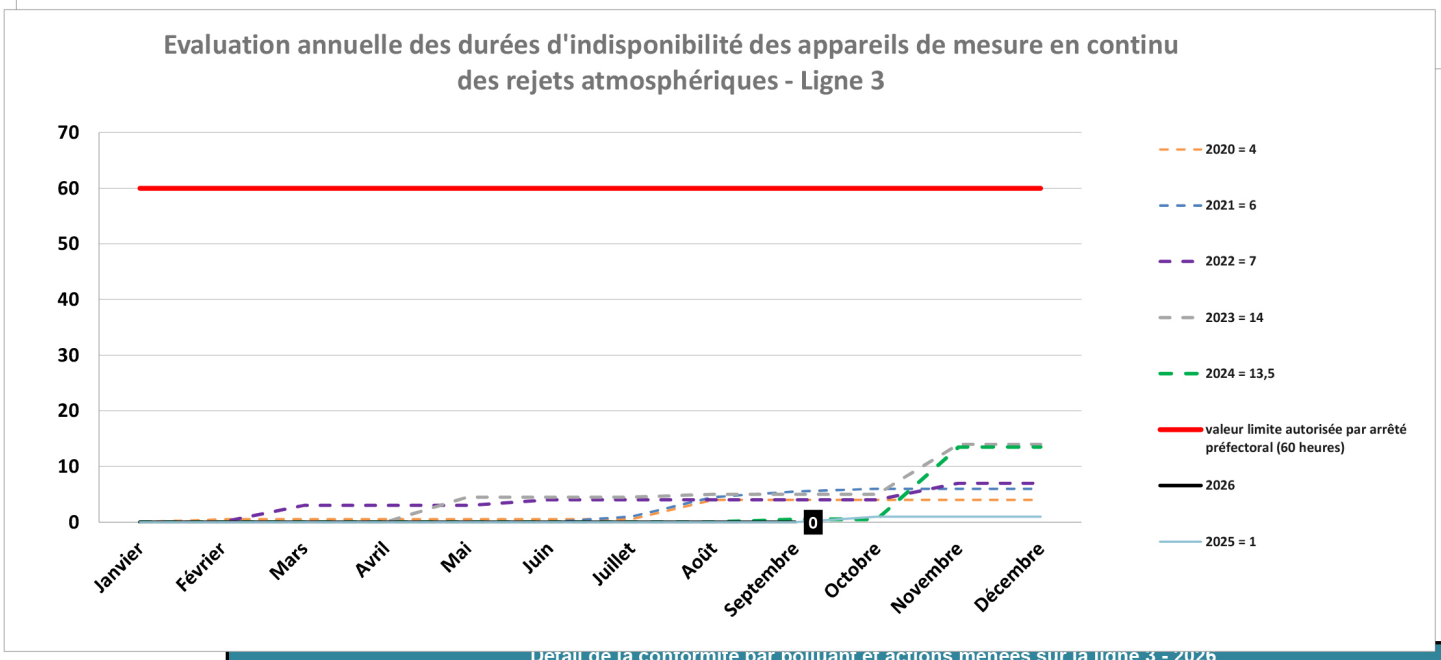




	Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 1 - 2026		
	Polluants	cpt 60h	Actions menées
Janvier	2 HCl	1 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Février	7 HCl	4,5h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mars	7 HCl	8 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Avril	1 HCL	8,5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mai	-	8,5 h	-
Juin	2 CO	9,5 h	Remplacement bobine contacteur air secondaire du four
Juillet	-	9,5 h	
Août	-	9,5 h	
Septembre	2 CO, 1 COT, 1 Pous	11 h	Explosions dans le four générant un bypass du filtre à manches et élévation du COT et CO
Octobre			
Novembre			
Décembre			

INDICATEUR DE PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE
Rejet des fumées d'incinération
Ligne 3





	Détail de la conformité par polluant et actions menées sur la ligne 3 - 2026		
	Polluants	**cpt 60h**	**Actions menées**
Janvier	9 HCl	4,5h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Février	1 HCl	5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mars	1 CO	5,5 h	dépassement lors d'une phase de redémarrage de la ligne 3
Avril	2 HCl	6,5 h	Recherche des apporteurs pouvant vider des déchets générant des pics de HCl en amont
Mai	1 Poussières	7 h	Recherche défaut électrique générant la coupure automate
Juin	3 CO - 2 HCl	9,5 h	CO : modification réglages du four par opératuer ; HCl : maintenance corrective sur broyeur bicarbonate de soude
Juillet	3 COT	11 h	COT : transmission courbe de charge à l'entreprise SAACKE pour réglage du brûleur catalyseur
Août	-	11 h	
Septembre	1 CO	11,5 h	dépassement lors d'une phase de redémarrage de la ligne 3
Octobre			
Novembre			
Décembre			